

*[Handwritten mark]*

ANEXO II  
Edital Chamada Pública 001/2022  
PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : EVANDRO TELES FERREIRA |                     |            |               |                  |                            |
|-------------------------------------|---------------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº                                  | 1. Produto          | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1                                   | Abobora madura      | Kg         | 85            | 6,29             | 534,65                     |
| 2                                   | Mandioca descascada | Kg         | 60            | 7,06             | 423,60                     |
| 3                                   | Pepino              | Kg         | 15            | 8,02             | 120,30                     |
|                                     |                     |            |               |                  | R\$ 1.078,55               |

*[Handwritten signature]*

*Evandro Teles Ferreira*

EVANDRO TELES FERREIRA  
CPF 020.867.801-84

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten mark]*

*Calypabete*  
*Luiz Gonzaga Evangelista*  
*poste carbo do santo*  
*[Handwritten mark]*

ANEXO II  
 Edital Chamada Pública 001/2022  
 PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : JOSÉ CARLOS DOS SANTOS |            |            |               |                  |                            |
|-------------------------------------|------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº                                  | 1. Produto | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1                                   | Alface     | Sacola     | 270           | 4,60             | 1.242,00                   |
| 2                                   | Cebolinha  | Maço       | 20            | 4,60             | 92,00                      |
| 3                                   | Chuchu     | Kg         | 22            | 8,45             | 185,90                     |
| 4                                   | Coentro    | Maço       | 10            | 3,20             | 32,00                      |
| 5                                   | Couve      | Maço       | 45            | 4,46             | 200,70                     |
| 6                                   | Maxixe     | Kg         | 7             | 5,83             | 40,81                      |
| 7                                   | Melão      | Kg         | 14            | 10,96            | 153,44                     |
| 8                                   | Quiabo     | Kg         | 18            | 7,07             | 127,26                     |
| 9                                   | Repolho    | Kg         | 35            | 10,01            | 350,35                     |
| 10                                  | Rúcula     | Sacola     | 60            | 4,43             | 265,80                     |
| 11                                  | Salsinha   | Maço       | 8             | 10,50            | 84,00                      |
|                                     |            |            |               |                  | <b>R\$ 2.774,26</b>        |

*[Handwritten signature]*  
 José Carlos dos Santos  
 CPF 482.071.361-20

*[Handwritten signature]*  
 Subs. Jozeyza Evangelista  
 Giseli Elizabeth

ANEXO II  
Edital Chamada Pública 001/2022  
PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : NIVALDO ALVES PEREIRA |                         |        |        |                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------|--------|--------|---------------------|-------------------------------|
| Nº                                 | 1.Produto               | 2.Unid | 3.Qntd | 4.Preço/<br>Unidade | 5. Valor Total por<br>Produto |
| 1                                  | Abacate                 | Kg     | 20     | 7,85                | 157,00                        |
| 2                                  | Abacaxi                 | Kg     | 40     | 10,30               | 412,00                        |
| 3                                  | Abobora madura          | Kg     | 35     | 6,29                | 220,15                        |
| 4                                  | Abobora verde           | Kg     | 40     | 6,98                | 279,20                        |
| 5                                  | Açafrão em pó fino      | Kg     | 2      | 56,97               | 113,94                        |
| 6                                  | Alface                  | Sacola | 80     | 4,60                | 368,00                        |
| 7                                  | Banana da terra         | Kg     | 60     | 10,24               | 614,40                        |
| 8                                  | Banana maçã             | Kg     | 90     | 7,68                | 691,20                        |
| 9                                  | Banana nanica           | Kg     | 70     | 9,41                | 658,70                        |
| 10                                 | Batata doce             | Kg     | 40     | 9,76                | 390,40                        |
| 11                                 | Cebolinha               | Maço   | 4      | 4,60                | 18,40                         |
| 12                                 | Chuchu                  | Kg     | 8      | 8,45                | 67,60                         |
| 13                                 | Coentro                 | Maço   | 5      | 3,20                | 16,00                         |
| 14                                 | Colorau em pó fino      | Kg     | 2      | 47,63               | 95,26                         |
| 15                                 | Couve                   | Maço   | 20     | 4,46                | 89,20                         |
| 16                                 | Inhame                  | Kg     | 10     | 9,41                | 94,10                         |
| 17                                 | Laranja                 | Kg     | 70     | 7,62                | 533,40                        |
| 18                                 | Mamão                   | Kg     | 25     | 12,04               | 301,00                        |
| 19                                 | Mandioca descascada     | Kg     | 25     | 7,06                | 176,50                        |
| 20                                 | Maxixe                  | Kg     | 5      | 5,83                | 29,15                         |
| 21                                 | Melancia                | Kg     | 100    | 3,25                | 325,00                        |
| 22                                 | Melão                   | Kg     | 6      | 10,96               | 65,76                         |
| 23                                 | Milho verde (sem palha) | Kg     | 15     | 11,13               | 166,95                        |
| 24                                 | Pimentão verde          | Kg     | 5      | 17,07               | 85,35                         |
| 25                                 | Pokan                   | Kg     | 160    | 6,65                | 1.064,00                      |
| 26                                 | Rúcula                  | Sacola | 15     | 4,43                | 66,45                         |
| 27                                 | Tomate                  | Kg     | 10     | 14,09               | 140,90                        |
| 28                                 | Vagem                   | Kg     | 6      | 12,49               | 74,94                         |
|                                    |                         |        |        |                     | R\$ 7.314,95                  |

*Nivaldo Alves Pereira*

NIVALDO ALVES PEREIRA  
CPF 002.847.207-12

*Elisabete T Ferrera*  
*Giseli*  
*Luiz Gonzaga Evangelista*

*zore*

**PREF. MUNIC**  
**F.I.S.** 196  
**RUB.**

*(Handwritten mark)*

ANEXO II  
Edital Chamada Pública 001/2022  
PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : LUIZ MARQUES DOS SANTOS |                 |            |               |                  |                            |
|--------------------------------------|-----------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº                                   | 1. Produto      | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1                                    | Banana da terra | Kg         | 190           | 10,24            | 1.945,60                   |
|                                      |                 |            |               |                  | <b>R\$ 1.945,60</b>        |

*(Handwritten signature)*  
Luiz Marques dos Santos  
CPF 939.979.731-72

*(Handwritten signatures)*  
Suzi Garzaga Evangelista  
Juseli Elizabeth  
Zore

ANEXO II

Edital Chamada Pública 001/2022

PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : LUIZ GONZAGA EVANGELISTA |               |            |               |                  |                            |
|---------------------------------------|---------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº                                    | 1. Produto    | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1                                     | Banana maçã   | Kg         | 210           | 7,68             | 1.612,80                   |
| 2                                     | Banana nanica | Kg         | 780           | 9,41             | 7.339,80                   |
| 3                                     | Melancia      | Kg         | 2900          | 3,25             | 9.425,00                   |
|                                       |               |            |               |                  | <b>R\$ 18.377,60</b>       |

*Elisabete*

*Luiz Gonzaga Evangelista*

Luiz Gonzaga Evangelista

CPF 904.191.031-04

*Gustli S. da Silva Souza*

*more caro do resto*

PREF. MUNIC  
F.I.S. 148  
Rub. 5

ANEXO II  
 Edital Chamada Pública 001/2022  
 PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : JAIME BRUNO |                         |            |               |                  |                            |
|--------------------------|-------------------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº                       | 1. Produto              | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1                        | Abobora verde           | Kg         | 25            | 6,98             | 174,50                     |
| 2                        | Açafrão em pó fino      | Kg         | 6             | 56,97            | 341,82                     |
| 3                        | Colorau em pó fino      | Kg         | 6             | 47,63            | 285,78                     |
| 4                        | Inhame                  | Kg         | 25            | 9,41             | 235,25                     |
| 5                        | Milho verde (sem palha) | Kg         | 20            | 11,13            | 222,60                     |
| 6                        | Pimentão verde          | Kg         | 10            | 17,07            | 170,70                     |
| 7                        | Pokan                   | Kg         | 400           | 6,65             | 2.660,00                   |
| 8                        | Tomate                  | Kg         | 20            | 14,09            | 281,80                     |
|                          |                         |            |               |                  | <b>R\$ 4.372,45</b>        |

PREF. MUNIC.  
 F.I.S. 149  
 Rub. 1

Guilherme da Silva Souza  
 Elizabeth  
 Sueli Gonçalves Evangelista

*Jaime Bruno*  
 Jaime Bruno  
 CPF 208.832.269-87

*[Handwritten signatures and marks]*



ANEXO II  
Edital Chamada Pública 001/2022  
PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : GISELI FRANCISCA DA SILVA SOUZA |            |            |               |                  |                            |
|--|------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº   | 1. Produto | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1  | Laranja    | Kg         | 230           | 7,62             | 1.752,60                   |
|  |            |            |               |                  | R\$ 1.752,60               |

Giseli F. da Silva Souza  
GISELI FRANCISCA DA SILVA SOUZA  
CPF 037.794.761-00

Suz Jenzaga Evangelista

Mare Carlos do Prado &  
Eliabete

PREF. MUNIC.  
F.L.S. 150  
Rub. 1

ANEXO II  
Edital Chamada Pública 001/2022  
PROPOSTA DA AGRICULTURA FAMILIAR

| AGRICULTOR : ELIZABETE TELES FERREIRA |             |            |               |                  |                            |
|---------------------------------------|-------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Nº                                    | 1. Produto  | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
| 1                                     | Abacaxi     | Kg         | 140           | 10,30            | 1.442,00                   |
| 2                                     | Batata doce | Kg         | 140           | 9,76             | 1.366,40                   |
|                                       |             |            |               |                  | R\$ 2.808,40               |

*Elizabeth Ferreira*

ELIZABETE TELES FERREIRA

CPF 468.749.411-00

*Giseli*

*Luiz Gonzaga Evangelista*

*Yara Carli do Santos*